

18082022-2.0



**ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ
ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
ЦЕПНАЯ
МОДЕЛЬ ТЭШ (DHP)**





Оглавление

1. Описание и работа	3
1.1 Назначение изделия	3
1.2 Основные характеристики.....	3
2. Использование по назначению	3
2.1 Работа с талью.....	3
2.2 Порядок установки, подготовка и работа.....	4
2.3 Меры предосторожности.....	8
3. Гарантийные обязательства	9

ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Таль электрическая цепная модель ТЭШ (DHS) предназначена для работы в различных условиях и для различных целей, работает с грузами с весом до 5 тонн. Для подвеса грузов используется цепь. Электродвигатель потребляет мощность 500 Вт от сети с напряжением 380 В. Грузоподъемность (до 5000 кг) позволяет перемещать тяжелые грузы в производственных условиях и т.д. Высота подъема до 12 метров позволяет применять устройство на объектах с высокими крышами.

1.2 Основные характеристики

Модель	DHP1	DHP2	DHP3	DHP5
Артикул	1025466	1025467	1025468	1025469
Грузоподъемность (Т)	1	2	3	5
Испытательная нагрузка (Т)	1,25	2,5	3,75	6,25
Напряжение (В)	380	380	380	380
Потребляемая мощность (кВт)	0,5	0,5	0,5	0,5
Скорость подъема (м/мин)	0,1	0,1	0,1	0,9
Высота подъема (м)	9	9	9	9
Строительная высота (мм)	300	380	470	600
Вес нетто (кг)	42	50	55	62

2. Использование по назначению

2.1 Работа с талью

Подготовка

- Распакуйте таль. Убедитесь в комплектности, отсутствии механических повреждений.
- Подвесьте таль, подключите кабель питания.
- Проверьте управление на пульте. Если направление движения цепи не соответствует кнопкам на пульте, необходимо поменять местами фазы подключения двигателя.
- Проверьте работу тали вхолостую, опуская и поднимая (2 раза) подвеску на полную высоту.
- Механизмы до пуска в работу должны подвергаться полному техническому освидетельствованию, включающему осмотр, статические испытания грузом, на 25% превышающим их номинальную грузоподъемность и динамические испытания грузом, на 10% превышающим номинальную грузоподъемность.



Порядок работы

- Перед началом работы убедитесь, что таль надежно подвешена, грузовая и тяговая цепи находятся в зацеплении со своими звездочками.
- Для подъема груза тяните за правую ветвь тяговой цепи. Подняв груз на 200—250 мм, остановитесь для проверки правильности строповки груза и исправности тормоза.
- Убедившись, что все в исправности, продолжайте подъем груза до необходимой высоты.
- Для опускания груза тяните за левую ветвь тяговой цепи. При отсутствии приложения усилия к тяговой цепи опускание груза прекращается.

Подъем груза

Убедитесь, что в зоне работ нет людей и препятствий.

Нажмите на кнопку подъема и внимательно следите за перемещением груза и работой тали.

Не оставляйте поднятый груз без присмотра.

Опускание груза

Убедившись, что в зоне работ нет людей и препятствий, нажмите кнопку опускания груза.

Следите за цепью, не допускайте удара крюковой подвески о корпус тали.

2.2 Порядок установки, подготовка и работа

Перед первым использованием необходимо (организовывает пользователь):

- проверить все подъемное устройство инженерно-техническим работником. Проверка заключается во внешнем осмотре, испытании в работе и должна установить безопасное рабочее состояние изделия.

- при обнаружении дефектов, устранить их.

Перед началом работы необходимо:

- убедиться в технической исправности тали, проверить правильность зацепления грузовой цепи с грузовой звездочкой, а также надежность контровки крепежных деталей. Для этого:

- проверить таль, цепь, грузозахватные приспособления и все несущие конструкции на видимые дефекты, деформации, вмятины/срезы, износ/стертости, относительно глубокую коррозию;

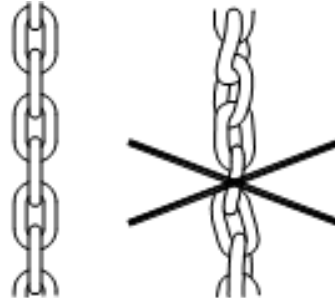
- проверить тормоз и правильную подвеску тали и груза. Для этого слегка поднимите на 200-300 мм и опустите груз;

- проверить достаточность смазки грузовой цепи, визуально проверьте цепь на внешние дефекты;

- проверьте цепь, если она перекручена, необходимо вернуть в правильное положение;

- убедитесь, что грузовая цепь правильно помещена на грузовую звездочку, особенно если высота подъема больше стандартной;

• убедитесь, что таль правильно закреплена на опорной точке крепления и что предохранительная скоба на крюке защелкнута. Запрещается подвешивать таль способом зацепа крюка за различные выступы и кронштейны, не предназначенные для этой цели. Таль должна подвешиваться на приспособление, способное выдержать суммарно поднимаемый груз и массу тали.



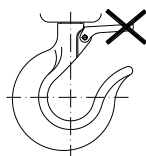
Положение грузовой цепи

Неправильное положение крюка.

Текущее обслуживание заключается в периодических осмотрах внешнего вида изделия с целью обнаружения и устранения неисправностей. Элементы крепления должны быть исправными, резьбовые соединения смазаны пластичной смазкой, на деталях должны отсутствовать повреждения, износ, коррозия и другие дефекты.

Текущий осмотр и действия по устранению неисправностей.

Часть механизма	Способ осмотра	Наименование неисправности, внешние проявления и дополнительные признаки	Действия по устранению
1. Функции механизма.	Визуально, на слух	Механизм тяжело работает, заедает, шумит и т.д.	Механизм почистить и смазать, осмотреть цепь. Если неисправность не устранится, замените цепь.
2. Крепежи.	Визуальная проверка болтов и гаек	Наличие сломанных или недостающих частей,	Заменить новыми.
		Наличие ослабленных частей.	Затянуть ослабленные части
3. Крюки, поворот крюка, предохранитель крюка.	Визуально. Поверните крюк вокруг оси. Ручная проверка упругости собачки.	Выскочила собачка из конца крюка. Согнут стержень крюка. Прочие видимые деформации крюка.	Деформированный крюк – замена на новый.
		Крюк не поворачивается	Вычистить, смазать или заменить цепь.
		Собачка при сдавливании не возвращается.	Вычистить, смазать, отремонтировать или заменить цепь.



Часть механизма	Способ осмотра	Наименование неисправности, внешние проявления и дополнительные признаки	Действия по устранению
4. Цепь грузовая.	Визуально. 	Трещины, деформация, коррозия, частая эксплуатация.	Замена цепи.
5. Смазка цепи.	Визуально.	Цепь не смазана.	Цепь вычистить, смазать и вытереть поверхность ветошью.
6. Установка цепи.	Визуальный контроль цепи	Цепь перекручена	Выровняйте цепь.

Следующие инструкции дают общую важную информацию о демонтаже, проверке, ремонте и сборке механизма:

1. Уход и ремонт всегда осуществляйте в чистой среде.
2. Никогда не разбирайте механизм больше, чем это необходимо для проведения нужного ремонта.
3. Никогда не прилагайте излишнее усилие при демонтаже деталей.
4. Никогда не используйте нагрев (накаливание) в качестве вспомогательного средства при демонтаже деталей, которые послужат для дальнейшего использования.
5. Всегда поддерживайте чистоту на рабочем месте во избежание попадания грязи в шарикоподшипники или в другие движущиеся части.
6. Всегда при зажатии деталей в тисках используйте кожаные или медные прокладки.

Всегда проверяйте пригодность всех разобранных частей для дальнейшего использования:

1. Проверьте все детали на изношенность и повреждения.
2. Проверьте крепежные детали.

ВНИМАНИЕ! При использовании тали при температуре ниже 0⁰С, первые 3-5 минут техника должна поработать без нагрузки, лишь затем можно использовать оборудование в обычном режиме, согласно заявленной грузоподъемности.

- Всегда следите за тем, чтобы цепь висела ровно, без скручиваний.
- Операторы электрической тали перед началом работы должны соблюдать следующие условия:
 - Необходим полный обзор по всей рабочей зоне.
 - Операторы должны обеспечить безопасность во всей рабочей зоне.
 - Оператор обязан следить за тем, чтобы таль не смещалась и не раскачивалась на монорельсовом пути при смене направления движения.
 - Таль не оборудована концевыми выключателями, опускать и поднимать груз необходимо крайне внимательно, чтобы не повредить таль, когда крюк достигает своего верхнего или нижнего положения.

Общие положения:

- Проверяйте редуктор через каждые 500 часов использования. Механических повреждений, посторонних шумов и скрежета быть не должно. Редуктор заполняется густой смазкой на заводе-изготовителе.
- Перед началом работы обеспечьте защиту тали от воды, если работа ведется на открытом воздухе.
- Таль должна храниться в сухом помещении при комнатной температуре.
- Если таль не работает в течение длительного времени, необходимо принять антикоррозионные меры.

Обслуживание цепи:

- Для ухода за цепью подходит только моторное масло.
- Если таль используется в пыльных условиях, ее цепь должна подвергаться более частой смазке.

Ежедневный осмотр:

- Проверить источник питания.
- Проверить подъем и спуск груза вхолостую.
- Проверить двигатель на отсутствие посторонних шумов и любых других необычных явлений в его работе.
- Проверить целостность грузового крюка.
- Проверить смазку цепи.
- Проверить, находятся ли конструкция тали и кабели питания в исправном рабочем состоянии.

Ежемесячный осмотр:

Проверка геометрии цепи. Если цепь растянута или изношена, то она не будет соответствовать геометрии ведущих звездочек. В этом случае ее нужно немедленно заменить.

Ежегодный осмотр (выполняется с помощью квалифицированного персонала):

- Проверка редуктора и двигателя на исправность.
- Проверка тормоза.
- Работает ли фиксатор крюка надлежащим образом.
- Перед возобновлением работы тали ее необходимо испытать на подъем и спуск с контрольным грузом.

Условия замены цепи:

- Если размер шага цепи изменен более чем на 5%.
- Если несколько основных размеров цепи деформировано.

Осмотр грузового крюка:

Конструкция крюка при перегрузке тали должна обеспечивать выход защелки из фиксирующего положения.

Смазка цепи:

- Продолжительность работоспособности цепи зависит в первую очередь от ее смазки. Поэтому необходимо смазывать цепь на регулярной основе.
- Перед смазкой нужно освободить таль от груза.
- Очистить цепь от грязи и влаги.

- Затем надлежит полностью смазать все звенья цепи.

Подробнее об эксплуатации и техническом осмотре:

• Каждый раз перед началом работы необходимо проверить таль на тестовой нагрузке, приподняв и опустив груз на 10-15 см. Также следует проводить визуальный осмотр тали.

• Если хотя бы один из узлов тали неисправен, изделие не может быть допущено к работе. В этом случае необходима замена или ремонт тали.

- Регулярно производите смазку механических частей тали.
- Запрещается вносить любые изменения в конструкцию тали.
- Запрещается подъем груза двумя таями одновременно.

ВАЖНО: Перед началом эксплуатации смазать цепь. Монтаж должен производиться квалифицированным персоналом или специализированной организацией. Подключение тали должно производиться через автомат защиты.

2.3 Меры предосторожности

- Запрещено находиться под грузом во время работы.
- К работе с талью допускается только обученный персонал.
- Запрещено превышение номинальной грузоподъемности.
- Запрещено использовать таль для перевозки людей.
- Используйте только сертифицированную цепь, следите за целостностью цепи.
- Перед началом работы убедитесь в том, что таль заземлена.
- Обратите внимание на вид электропитания тали (380В или 220В).
- Перед изменением направления движения необходимо отключить таль.
- Не вносите изменения в конструкцию тали.
- Крепление груза допускается только при выключенной тали.
- Ремонт и смазка включенной тали недопустимы.
- Не оставляйте включенную таль без присмотра.
- Запрещено находиться под грузом или стоять на пути его траектории движения.
- Если таль не работает, груз необходимо опустить.
- Не допускайте перекручивания цепи.
- Работа грузового редуктора тали ведется только в вертикальном направлении.
- Не используйте цепь для обвязки или крепления груза.
- При интенсивном ведении работ цепь раз в год должна подвергаться замене.
- Не заводская сварка цепи недопустима.
- При наличии повреждений цепь должна быть немедленно заменена.
- Перед эксплуатацией необходимо смазать цепь.
- Все узлы тали требуют регулярной смазки.

- При использовании тали при температуре ниже 0⁰С, первые 3-5 минут техника должна поработать без нагрузки, лишь затем можно использовать оборудование в обычном режиме, согласно заявленной грузоподъемности.

3. Гарантийные обязательства

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев либо 1200 моточасов (что наступит ранее) со дня продажи конечному потребителю.

Полезный срок эксплуатации – 5 (пять) лет при условии соблюдения всех правил эксплуатации и технического обслуживания.

Консервация оборудования не предусмотрена заводом изготовителем.

Общие условия гарантии

Гарантийное обслуживание осуществляется, если причиной неисправности оборудования стало использование заводом изготовителем некачественных материалов, нарушение технологии производства, допущение брака оборудования и его отдельных узлов, агрегатов и составных частей. Устранение неисправности может быть осуществлено проведением ремонта или замены неисправной детали/узла агрегата, а также оборудования в целом (только для случаев, когда ремонт и восстановление оборудования невозможно осуществить).

При этом право выбора выполнять ремонт либо замену, а также каким способом выполнять ремонт, принадлежит работникам сервисного центра.

Замененные детали переходят в собственность сервисного центра. Гарантийный срок на детали и комплектующие агрегата, замененные либо отремонтированные в рамках гарантийного обслуживания, истекает одновременно с истечением гарантийного срока на оборудование.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится диагностика оборудования сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования в сервисный центр. По результатам диагностики принимается решение о ремонте изделия, либо отказе в обслуживании. При этом изделие принимается на диагностику только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

1. Ущерб, причиненный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данной техникой;
2. Быстроизнашивающиеся запасные части;
3. Обычный (нормальный) износ оборудования в процессе эксплуатации;
4. Поломки, которые возникли после использования оборудования совместно с другим не подходящим для этого оборудованием;

5. Поломки, вызванные форс-мажорными обстоятельствами, несчастными случаями, стихийными бедствиями, преднамеренными или неосторожными действиями собственника оборудования или привлеченными им лицами или третьих лиц, в том числе при осуществлении транспортировки. А также любым внешним воздействием (физическим, химическим, электрическим), небрежностью в обращении, самостоятельным ремонтом (модификацией), пренебрежением в обслуживании и хранении, несоблюдением регламента технического обслуживания;

6. Поломки, вызванные неправильным пониманием инструкции по эксплуатации, сознательным или случайным, равно как и ее несоблюдением.

Гарантийные обязательства полностью аннулируются в случаях:

1. Истечения срока гарантии;
2. Наличия повреждений, вызванных попаданием внутрь агрегата посторонних предметов, веществ, жидкостей, частиц и пыли;
3. Наличия разрушения деталей со следами химической коррозии, а также механических повреждений;
4. Несоблюдения правил эксплуатации оборудования либо его использования не по назначению;
5. Установки и эксплуатации заведомо неисправного оборудования или в условиях, противоречащих правилам его эксплуатации;
6. Использования неподходящих и неодобренных заводом изготовителем запасных частей, агрегатов и элементов;
7. Наличия прямых и косвенных следов сборки-разборки оборудования и его составных частей;
8. Образования дефекта в результате замены запасных частей или при обслуживании оборудования специалистами не авторизованного сервисного центра;
9. Использования рабочих жидкостей (масла, смазки, топлива, и иных ГСМ), марка которых не соответствует указанной в паспорте (инструкции по эксплуатации), либо при их загрязнении и неудовлетворительном качестве.

Порядок подачи рекламаций:

Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.

Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.

Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.

ВНИМАНИЕ: Гарантия не распространяется на технику, не имеющую в паспорте или сервисном листе отметок о дате и месте продажи, предпродажной подготовке, а также о прохождении всех плановых ТО, предписанных по регламенту.

Гарантийное обслуживание осуществляется организацией, выполняющей периодическое техническое обслуживание механизма. Доставка гарантийной техники до сервисного центра и обратно осуществляется силами владельца и за его счет.

Оборудование, не имеющее маркировки, с нечитаемыми и поврежденными информационными табличками (шильдиками) сервисным центром не принимается.

Торговая организация несет ответственность по условиям настоящих гарантийных обязательств только в пределах суммы, уплаченной покупателем за данное изделие.

При обращении в Службу сервиса владелец обязан предоставить Гарантийный талон, Сервисный паспорт, товарно-финансовые документы и акт рекламации. Серийный номер и модель передаваемой в ремонт техники должны соответствовать указанным в гарантийном талоне.

Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.

Комплектующие	Срок гарантии
Цепь грузоподъемная	Нет
Крюки	1 год
Электродвигатель	1 год



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES www.tor-industries.com (раздел «сервис»).

**СЕРВИСНЫЙ ПАСПОРТ
ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ**

МОДЕЛЬ:				
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:				
ДАТА ПРОДАЖИ:		/		/
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:				

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАВЦЕ:

КОМПАНИЯ:				
АДРЕС:				
КОНТАКТЫ:	ТЕЛ:			

СЕРВИСНЫЕ ОТМЕТКИ

М.П.	Настоящим удостоверяем выполнение всех контрольных операций и испытаний. Техника полностью укомплектована, исправна и готова к эксплуатации.				

ОТМЕТКИ О ПРОХОЖДЕНИИ ТО И РЕМОНТА

Регламент ТО						
Регламент ТО						
Регламент ТО						
Регламент ТО						
Гарантийный ремонт						
Плановый ремонт						
Дата прохождения ТО						
Исполнитель						

Покупатель ознакомился с правилами безопасности и эксплуатации данного изделия, с условиями гарантийного обслуживания. Покупатель получил Руководство (паспорт) на русском языке. Техника (оборудование) получена в исправном состоянии, без видимых повреждений в полной комплектности, претензий по качеству не имею.

Покупатель _____ М.П.

**Отметки о периодических проверках и ремонте.**

Дата	Сведения о проверке или ремонте оборудования	Подпись ответственного лица